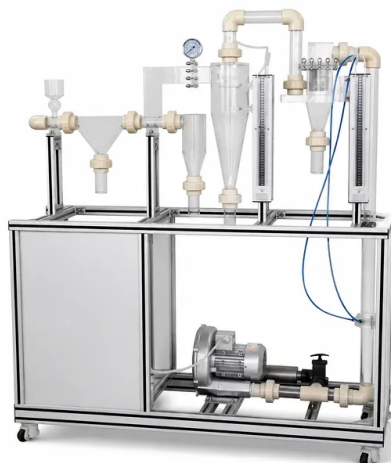


Impianto Pilota Didattico Per Operazioni Unitarie Di Separazione Eterogenea Gas-Solido

Numero articolo: LPK-BHS



introduzione

Impianto pilota trasparente e visivo completo per la separazione gas-solido per laboratori di ingegneria chimica. Dimostra le tecnologie di sedimentazione gravitazionale, sedimentazione inerziale, ciclone e filtro a maniche. Consente l'analisi in tempo reale della meccanica fluido-particella, della caduta di pressione e dell'efficienza di raccolta. Ideale per i corsi universitari di operazioni unitarie.

[Ulteriori informazioni](#)

Parametri & Moduli	Specifiche Tecniche & Dettagli	Rilevanza Accademica & Allineamento ai Libri di Testo
Dimensioni Fisiche	Dimensioni massime: 1480 mm x 580 mm x 1800 mm (Lunghezza x Larghezza x Altezza). Montato su una struttura resistente in lega di alluminio con ruote industriali.	Discipline Associate: - Ingegneria Chimica - Ingegneria Ambientale - Ingegneria di Processo / Alimentare
Tecnologie di Separazione	• Camera di Sedimentazione Gravitazionale • Camera di Sedimentazione Inerziale • Separatore Ciclonico • Filtro a Maniche	Collegamenti con i Libri di Testo Fondamentali: - <i>Unit Operations of Chemical Engineering</i> - <i>Transport Processes and Unit Operations</i> - <i>Chemical Engineering Design</i>
Misurazione & Controllo del Fluido	• Soffiante d'Aria a Velocità Variabile • Flussimetro a Piastra Forata Trasparente • Alimentatore a Stella Trasparente per l'introduzione delle particelle	Operazioni Unitarie & Argomenti Rilevanti: - Meccanica Fluido-Particella & Sedimentazione - Velocità di Sedimentazione Terminale & Legge di Stokes - Separazione Centrifuga & Efficienza di Raccolta del Ciclone - Pulizia dei Gas, Rimozione delle Polveri & Controllo dell'Inquinamento Atmosferico
Capacità Diagnostiche	• Misurazione della Pressione Differenziale (per la caduta di pressione nel ciclone) • Regolazione della velocità variabile per la valutazione delle prestazioni	Applicazione Concettuale Chiave: Valutazione della caduta di pressione rispetto all'efficienza di raccolta; comprensione dello scale-up industriale e dei parametri di progettazione per i sistemi di raccolta particellare.